

**Štandard pre spracovávanie projektovej dokumentácie
elektrických vedení 110 kV**

Príloha č.08

Pravidlá pre tvorbu tabuliek technickej špecifikácie



Obsah

1.	Skupiny a podskupiny materiálov a zariadení.....	3
2.	Parametre TTŠ.....	3
3.	Príklad TTŠ.....	4

1. SKUPINY A PODSKUPINY MATERIÁLOV A ZARIADENÍ

Jednotlivé TTŠ sú rozdelené do troch základných skupín:

C – stavebné inžinierstvo

E – elektrotechnika, prístrojová a riadiaca technika

M – strojárstvo

Ďalej sa listy delia do podskupín, ktoré určujú typ použitia daného materiálu alebo zariadenia podľa STN EN 81346-2:

A – viacúčelové zariadenia

B – prevodníky

C – ukladanie materiálu, energie alebo informácií

D – nepoužíva sa (vyhradené pre budúcu normalizáciu)

E – generovanie tepelnej a svetelnej energie

F – priame ochranné prvky

G – iniciácia toku energie (generovanie)

H – poskytovanie nového druhu materiálu alebo produktu

K – spracovanie signálov a informácií

M – pohony

P – zobrazenie informácií

Q – ovládanie a spínanie

R – stabilizácia toku energie

S – manuálne ovládanie

T – premeny energie pri zachovaní druhu energie

U – fixácia v určenej polohe

V – spracovanie materiálu produktu

W – vedenie

X – svorkovnice

Ďalej sa listom už iba pridelujú poradové čísla v danej skupine a podskupine v globálnom katalógu TTŠ ZSD.

Príklad názvu TTŠ:

MU01 – OK – oceľová konštrukcia

MU02 – OK – oceľová konštrukcia - spojovací materiál

2. PARAMETRE TTŠ

Samotná tabuľka TTŠ obsahuje stĺpce:

- Poradové číslo
- Parameter
- PD (projektová dokumentácia) – ak je *, presný požadovaný parameter je uvedený v technickej správe resp. vo výkaze výmer priamo v PD
- V (voliteľnosť) – ak je P – parameter je povinný
- V – parameter je voliteľný
- Požadované parametre – vyplnené ZSD
- Parametre ponuky – vyplní uchádzač v súťaži

Parametre daného materiálu alebo zariadenia sú rozdelené na jednotlivé kategórie:

- A. Základné údaje
- B. Hlavné technické parametre
- C. Všeobecné technické požiadavky
- D. Predpisy, vyhlášky, normy
- E. Požadované prílohy
- F. Poznámky

3. PRÍKLAD TTŠ

 ZÁPADOSLOVENSKÁ DISTRIBUČNÁ	Západoslovenská distribučná, a.s. Čulenova 6, 816 47 Bratislava	M U 01	Strojárstvo Fixácia v určenej polohe OK - oceľová konštrukcia
--	--	-----------------------------------	--

P.č.	Parameter	PD*	V*	Požadované parametre	Parametre ponuky
← Návrat na obsah					
A Základné údaje					
1	Výrobca:			P	
2	Typ:			P	
3	Referencie výrobcu - sériová výroba pre podobný typ			P	min. 5 rokov
4	Referencie výrobcu - sériová výroba pre tento typ			P	min. 1 rok
5	Záručná doba od odovzdania diela			P	min. 60 mesiacov
B Hlavné technické parametre:					
1	Materiál			P	S355 J2
2	Min. medza klzu			P	355 N/mm ²
3	Min. pevnosť v ťahu			P	510 N/mm ²
4	Min. hrúbka uholníkov			P	8 mm
5	Min. hrúbka pásov			P	6 mm
6	Min. hrúbka plechov			P	4 mm
7	Pevnostná trieda skrutkovaných spojov			P	8.8
8	Min. priemer skrutiek			P	16 mm
9	Typ podložiek			P	pružné
10	Povrchová úprava			P	žiarové zinkovanie
11	Min. hrúbka vrstvy zinku			P	80 µm
C Všeobecné technické požiadavky:					
1	Akostná trieda vyhotovenia			P	EXC3
2	Dielenské zvary			P	metóda 135
3	Montážne zvary			P	metóda 111
4	Tupé zvary			P	plná hrúbka
5	Kvalita zvarovaných spojov			P	stupeň B
D Predpisy, vyhlášky, normy					
1	Výroba a návrh STN EN 1090-2+A1			P	spĺňa / nesplňa **
2	Zaťažovacie stavy a prevádzkové podmienky STN EN 50341-1			P	spĺňa / nesplňa **
E Požadované prílohy					
1	Katalógový list obsahujúci minimálne údaje uvedené v TTŠ			P	
F Poznámky					

Obrázok č.1 – TTŠ OK – oceľová konštrukcia